

Compressor Oil

32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites Royal 1 Compressor Oil son aceites Syn-blend para compresores.

Se recomiendan para compresores de aire; especialmente compresores portátiles y estacionarios, rotatorios, vane y de tornillo.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites Royal 1 Compressor Oil proporcionan valor a través de:

- **Larga vida de lubricante en operaciones de alta temperatura** — Sobresaliente estabilidad térmica y a la oxidación.
- **Larga vida de maquinaria y máxima eficiencia del compresor** — La estabilidad a la oxidación y bajas tendencias de formación de carbón, minimizan la formación de lodo y depósitos.
- **Largos intervalos de drenado** — Una larga vida del lubricante significa cambios de aceite menos frecuentes.
- **Mínimo mantenimiento y tiempo de reparación** — Una operación libre de problemas e intervalos extendidos de servicio pueden llevar a costos de operación reducidos.
- **Consumo de aceite mínimo** — Una baja volatilidad significa que menos aceite es desechado y menos aceite es necesario para el relleno.
- **Desempeño probado** en compresores de aire de tornillo rotatorio fabricados por los principales fabricantes incluyendo **Sullair** y **Quincy** así como sopladores de hollín **Diamond Power**.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites Compressor Oil están formulados con una tecnología de aceites base premium y un alto nivel de pureza y refinación y han sido mejorados con sus sistemas aditivos únicos que proporcionan estabilidad térmica y a la oxidación, alto índice de viscosidad, alto punto de inflamación, bajo punto de escurrimiento, protección antidesgaste y excelente estabilidad hidrolítica.

Los aceites Compressor Oil protegen también contra la formación de productos derivados de la oxidación y materiales ácidos los cuales eventualmente causarán depósitos y barniz, herrumbre, oxidación y espuma.

Proporcionan desempeño de demulsibilidad y ayudan a minimizar el arrastre de aire, el cual de otra forma podría resultar en una reducción en el grosor de la película lubricante y potencialmente llevar a la cavitación de la bomba.

Los aceites Compressor Oil pasan los criterios de toxicidad acuática aguda adoptados por la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (U.S. Environmental Protection Agency, EPA).

Los aceites Royal 1 Compressor Oils Lubricants están registrados por la NSF y son aceptables como lubricantes en donde no existe la posibilidad de contacto con los alimentos (H2) en y alrededor de las áreas de procesamiento de alimentos. El Programa de Registro de Compuestos No Alimentarios de la NSF (NSF Nonfood Compounds Registration Program) es una continuación del programa de aprobación y listado de productos de la USDA, el cual está basado en la satisfacción de los requerimientos regulatorios de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.



**SYNTHETIC
BLEND**



Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

APLICACIONES

Los aceites Royal 1 compressor oil están formulados para proporcionar cualidades sobresalientes de lubricación para compresores de aire, especialmente compresores portátiles y estacionarios rotatorios, vane y de tornillo.

No se utilice en aparatos de respiración de aire o equipo médico.

Los aceites Royal 1 compressor oil están diseñados generalmente para aplicaciones con rangos de temperatura de operación más amplios cuando se les compara con los aceites no sintéticos. Los productos de más alto rango de viscosidad son especialmente efectivos en aplicaciones de alta temperatura, tales como chumaceras industriales y engranajes que requieren un aceite sintético de tipo R&O para engranajes así como sopladores de hollín, en donde se requieren de estabilidad térmica y a la oxidación. El aceite Compressor Oil ISO 320 es recomendada para uso en los mecanismos de vibración lubricados con aceite en máquinas vibratorias Deister.

Aprobado por Volvo Construction Equipment Company para su uso en:

- todos los modelos de compactadores de asfalto Volvo como un aceite transportador o aceite excéntrico de tambor (intervalo de drenaje prolongado de 3,000 horas) (Boletín de Servicio 160 COA 115 Versión 2, con fecha 02/16/2017)
- todos los modelos de compactadores de suelo Volvo como un aceite transportador o aceite excéntrico de tambor (intervalo de drenaje prolongado de 3,000 horas) (Boletín de Servicio 160 COA 116 Versión 3, con fecha 02/16/2017)

No se utilice este producto en sistemas de alta presión en la cercanía de las llamas, chispas y superficies calientes. Utilice solamente en áreas bien ventiladas. Mantenga el contenedor cerrado.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Royal 1**[®]

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	ASTM	32	46	68	100
Número de Producto		259136	259137	259138	259139
Número MSDS Mexico Colombia		8562MEX 32554	8562MEX 32554	8562MEX 32554	8563MEX 32554
Gravedad API	D287	36,2	35,5	35,1	34,5
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	30,4 5,7	43,7 7,3	68,6 10,4	105 14,1
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	D445	160 45,6	225 50,6	352 61,2	539 75,9
Índice de Viscosidad	D2270	130	130	136	140
Punto de Inflamación, °C(°F)	D92	230(446)	244(471)	260(500)	260(500)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	D97	-40(-40)	-36(-33)	-38(-36)	-35(-31)
Color, ASTM	D1500	L 0,5	L 0,5	L 0,5	L 0,5
Corrosión de Cobre 3 h a 121°C	D130	1B	1B	1B	1B
Tendencia a la Espuma/Estabilidad, mL/mL Secuencia I	D892	10/0	10/0	10/0	10/0
Estabilidad a la Oxidación Horas 2,0 mg KOH/g número ácido ^a Minutos a caída de presión a 25 psi	D943 D2272	18.000 1800	18.000 1800	18.000 1800	12.000+ 2800

a ASTM D943 modificado, aptos para funcionar más de 10.000 h.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	ASTM	150	220	320	460
Número de Producto		259140	259141	259142	259143
Número MSDS Mexico Colombia		8562MEX 32554	8562MEX 32554	8562MEX 32554	8563MEX 32554
Gravedad API	D287	33,9	34,3	32,6	32,0
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	158 19,5	231 27,0	336 33,7	483 43,3
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	D445	815 98,7	1183 132	1751 164	2520 210
Índice de Viscosidad	D2270	142	152	142	142
Punto de Inflamación, °C(°F)	D92	260(500)	260(500)	260(500)	260(500)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	D97	-35(-31)	-34(-29)	-34(-29)	-30(-22)
Color, ASTM	D1500	L 0,5	L 0,5	L 0,5	L 0,5
Corrosión de Cobre 3 h a 121°C	D130	1B	1B	1B	1B
Tendencia a la Espuma/Estabilidad, mL/mL Secuencia I	D892	10/0	10/0	10/0	10/0
Estabilidad a la Oxidación Horas 2,0 mg KOH/g número ácido ^a Minutos a caída de presión a 25 psi	D943 D2272	12.000+ 2800	12.000+ 2800	12.000+ 2800	12.000+ 2800

a ASTM D943 modificado, aptos para funcionar más de 10.000 h.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.



**SYNTHETIC
BLEND**



Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.